

## Farba fermežová JEFA O 2025

JK 246 211 28

PN 112 184 94

### Popis

Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel vo vysychavých olejoch s prísadou sušidiel.

### Použitie

Na základné nátery dreva, vyzretých omietok, kovových aj nekovových materiálov v interiéri aj exteriéri.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6006

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,100 kg/kg

### TOC

0,032 kg/kg

### Objemová sušina

72,8±1 % obj.

### Kategória

OR A.d

### Hraničná hodnota VOC

300 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

&lt; 300 g/l

| TECHNICKÉ ÚDAJE                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Vlastnosti v dodávanom stave</b> |                               |
| hustota                             | 1,70 - 2,40 g/cm <sup>3</sup> |
| obsah neprchavých látok             | najmenej 90 % hm.             |
| teoretická výdatnosť                | 6 -8 m <sup>2</sup> /kg       |
| <b>Zasychanie</b>                   |                               |
| stupeň 1                            | najviac 30 h                  |

## Príklad postupu

### ÚPRAVA DREVA

- odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie (brúsny papier č. 150-180), odprášenie
- 1 krát napustenie podkladu fermežou O 1000 - zvyšky nevsiaknutej fermeže zotrieť
- 1 až 2 krát náter farbou **O 2025**, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou O 2117

### ÚPRAVA KOVU

- odhrdzavenie, odmastenie a očistenie podkladu
- 1 krát náter Syntetika základná farba alebo Syntetika Extra základná farba
- brúsenie brúsny papierom č. 150 - 220
- 1 až 2 krát náter farbou **O 2025**, interval pre ďalší náter 48 h
- 1 až 2 krát náter farbou O 2117

## Odporúčaný stav podkladu

drevo suché, bez živých škvrn, zbavené prachu a mastnoty

omietky suché vyzreté 2-4 mesiace

kov odhrdzavený, odmastený, zbavený okovín

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

teplota podkladu najmenej 30 °C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

## Pokyny k aplikácii

### štetec

riedidlo

S 6006

objem riedidla

0 - 15 %

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa natieraním štetcom. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Nízka teplota a vysoká relatívna vlhkosť vzduchu nepriaznivo ovplyvňujú zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

podľa aktuálnej ponuky

## Skladovanie

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

## Stupeň horľavosti

horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU.

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU.

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.