

Farba syntetická antikorózna 2 v 1 FERRO COLOR efekt kováčka čierna

JK 246 235 10 0193

PN 112 633 15

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

Použitie:

Používa sa ako základná aj vrchná antikorózna farba (2 v 1) na kovové povrchy (ocel, železo, zoxidovaný pozink). Konečný náter skrášľuje a chráni podklad pred koróziou. Povrch je matný s jemným metalickým nádychom, imitujúcim kováčke výrobky. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo:

S 6001, S 6006

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC:

0,320 kg/kg

TOC:

0,137 kg/kg

Objemová sušina:

45,4 ± 1% obj.

Kategória:

SB A/i

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

| Technické údaje o výrobku: | |
|--------------------------------------|---|
| Vlastnosti v dodávanom stave: | |
| hustota | 1,45 – 1,55 g/cm ³ |
| obsah neprchavých látok | najmenej 68% hm. |
| výtokový čas | najmenej 200 s |
| teoretická výdatnosť | 6,2 m ² /kg resp. 9 m ² /l pri hrúbke 50 μm |
| Zasychanie: | |
| stupeň 1 | najviac 50 min |
| stupeň 2 | najviac 1,5 h |
| stupeň 5 | najviac 7 h |
| Vlastnosti hotového náteru: | |
| vzhľad | hladký, zliaty |
| prilnavosť | st. 0 -1 |
| tvrdosť kyvadlom | najmenej 17% |
| krycia schopnosť | st. 1-2 |
| lesk | st.5 |

Odporúčany stav podkladu:

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 , bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5° C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 3° C nad rosným bodom

Pokyny k aplikácii:

štetec/valček

odporúčané riedidlo

S 6006

objem riedidla

3 - 5%

striekanie NT

odporúčané riedidlo

S 6001

objem riedidla

10 - 20%

tryska

1,8 mm

tlak

0,3-0,4 MPa

Príklad postupu:

Náter na kov (ocel):

podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený

2 krát **FERRO COLOR efekt** 50µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter najmenej 6-7 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky.

Podmienky skladovania:

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25° C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.