

Farba syntetická základná na l'ahké kovy S 2003

JK 246 221 02

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice a chlórkaučuku v organických rozpúšťadlách.

Použitie

Používa sa ako základný náter na l'ahké a farebné kovy pod syntetické emaily a nitroemaily. Je vhodná tiež ako základný náter ocel'ových povrchov. Nie je vhodná na povrchovú úpravu čerstvých pozinkovaných povrchov.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Riedidlo

Č 6000 pre striekanie, S 6005 pre natieranie štetcom

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,336 kg/kg

TOC

0,412 kg/kg

Objemová sušina

46,6±1 % obj.

Kategória

OR A/i

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,30 - 1,40 g/cm ³
výtokový čas	120 - 240 s
obsah neprchavých látok	57 % hm.
teoretická výdatnosť	11 m ² /l pri hrúbke 40 μm

Zasychanie	
stupeň 2	najviac 1 h
stupeň 5	najviac 5 h

Vlastnosti hotového náteru	
pril'navosť	st. 0-1
vzhl'ad	hladký, zliaty, polomatný až matný
krycia schopnosť	st. 2
lesk	najviac st. 3

Odporúčany stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- ocel' - podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 ^{1/2}, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	C 6000
objem riedidla	10 - 20 %
tryska	1,8 mm
tlak	0,3 - 0,4 MPa

štetec

odporúčané riedidlo	S 6005
objem riedidla	0 - 15 %

Príklad postupu

NATER NA KOV :

- odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt
- 1 až 2 x nános **S 2003** 35–40 µm v jednej vrstve
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát nános napr. S 2029, SYNTETIKA, SYNTETIKA EXTRA
- interval pre ďalší náter syntetickými farbami najmenej 1 h
- interval pre ďalší náter nitrocelulóзовými farbami najmenej 4 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať od dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6005 pre natieranie štetcom a C 6000 pre striekanie. Vysoká vlhkosť a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6005, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.